



尼龙管在线牵引机



- 牵引速度：5-120M/分
- 速度波动范围：±0.2%
- 两台牵引机，前后工作时，可设置为差速工作模式
- 牵引皮带采用气动压紧，可自动对中，调整简单。可通过挤出机控制牵引机的功能和动作，包括可设定起始速度，接收到开机信号后，可即时启动，挤出机发出一键爬升信号后，在设定的时间内，均匀爬升到指定速度，挤出机停机，牵引机可自动停止牵引。