

数控全自动高速圆锯机



型 号	GK61206	GK61412
棒材直径, mm	Φ10-65	Φ10-120
锯片规格, mm	Φ280	Φ400
总功率, kW	9.2	13.5
残留料尾长度, mm	min85	min85
单次送料长度, mm	5-600	5-600
每刀循环时间, s	10-25	10-35

- 主要用于铝棒、铜棒的定长切断。
- 机床有3种操作模式：手动、一周期循环、全自动运行。
- 在终端屏上可设置锯切长度、刀数、锯片磨损补偿值、锯片寿命值等，自动完成全部工作过程，并实时显示运行参数。
- 自动排屑装置能将锯屑与冷却液分离，并将锯屑输送到集屑箱内。
- 定尺送料驱动方式：AC 伺服电机及精密滚珠丝杠。
- 自动式储料仓，自动将储料架上的棒料翻转到送料辊道上。