

钢管双端平头倒棱机

型 号	GXT120
钢管直径, mm	Φ50-Φ120
钢管长度, mm	220-1600
主电机, kW	4.0×2
油泵电机, kW	2.2

- 对管料内角、外角及端面一次加工完成，并能控制长度，效率高，加工精准。
- 两端铣头可同时进刀，也可分别工作。
- 双速进刀。快速接近工件，慢速进刀切削，进刀速度可调。
- PLC 控制，具有主、副操作台，可进行单动、自动操作。
- 标准刀片，特殊设计的刀座，方便调整、换刀，通过更换不同的刀座，实现对不同管径的加工。

